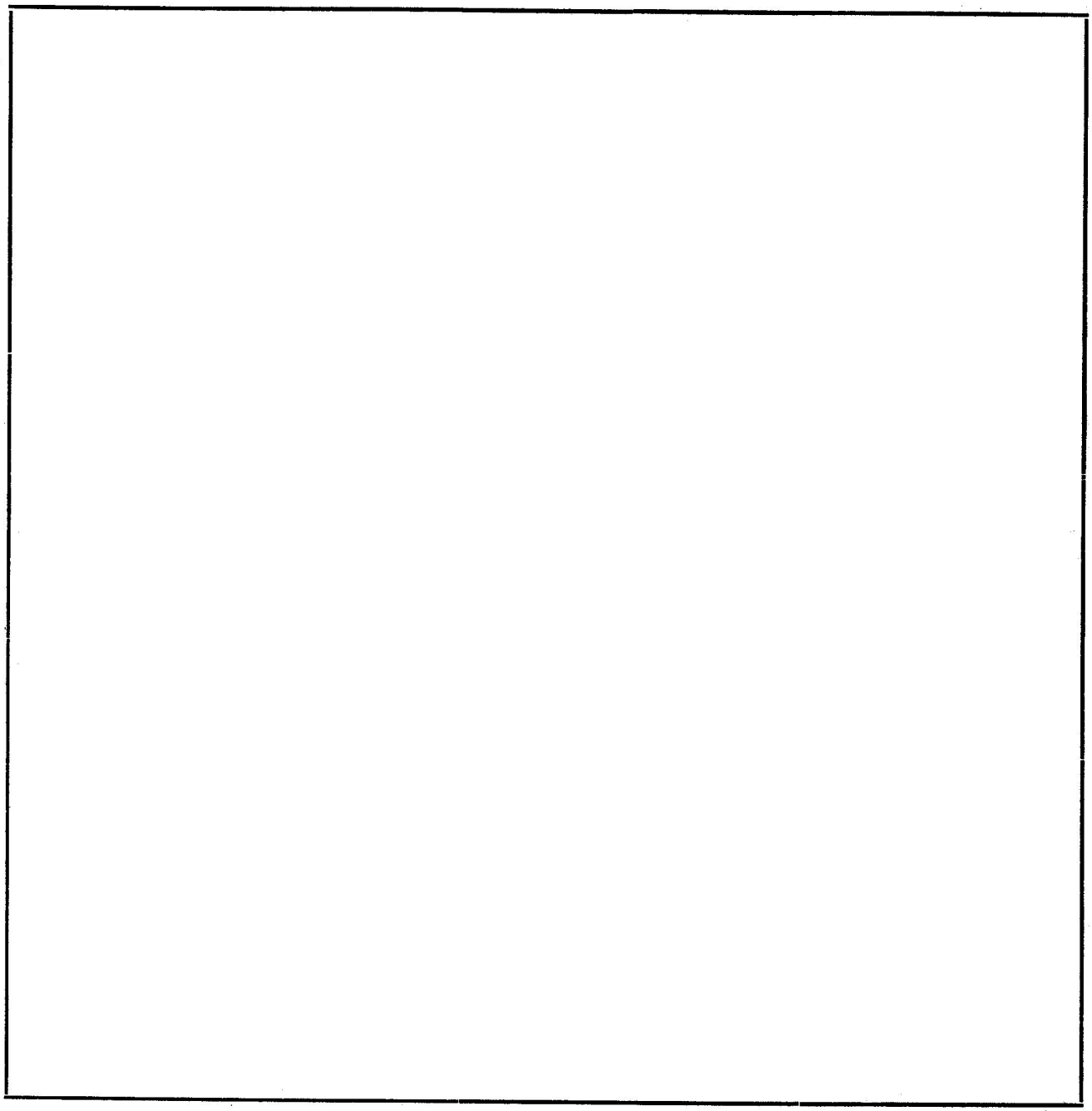
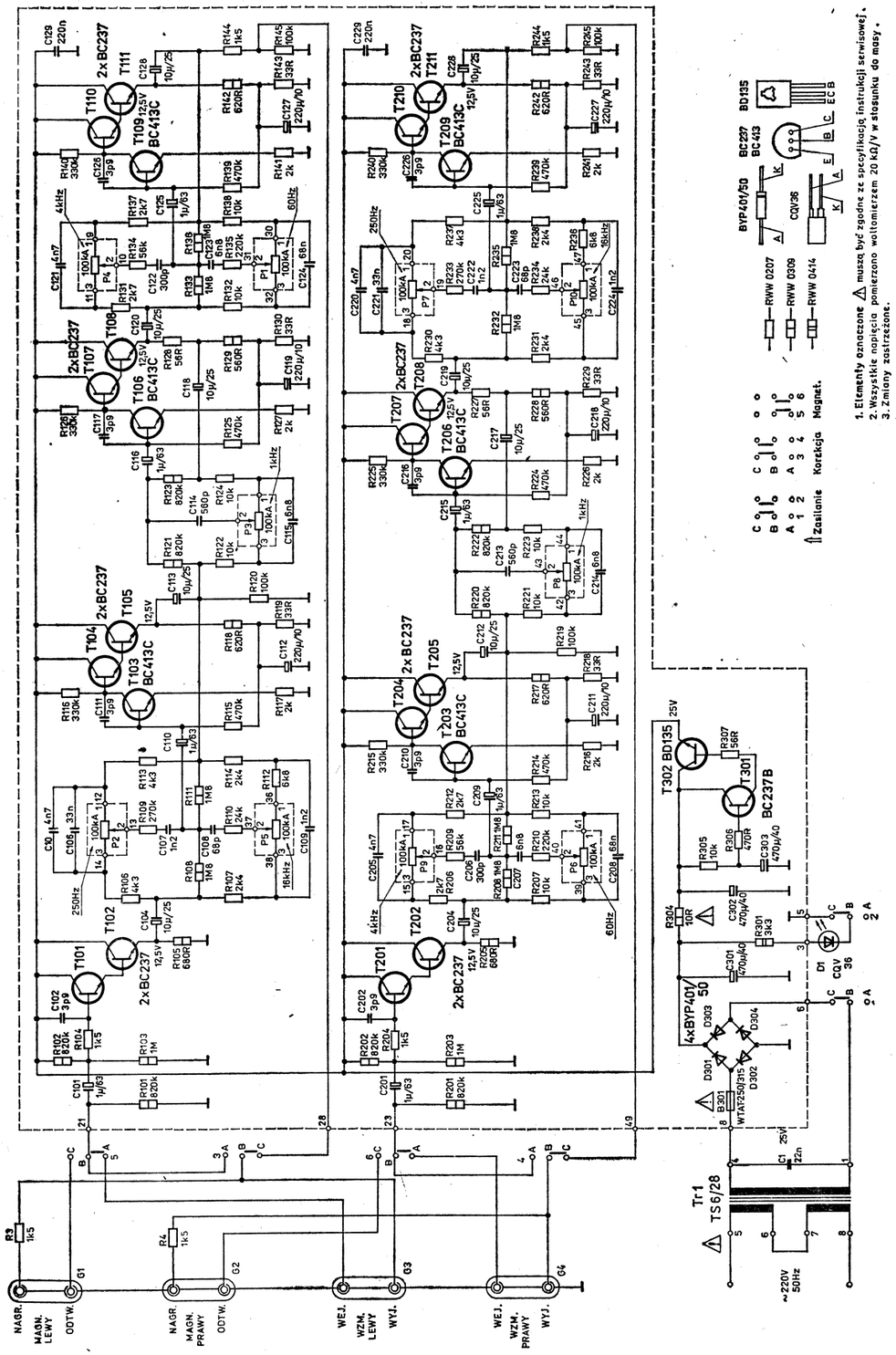
INSTRUKCJA SERWISOWA KOREKTORA

UNITRA DIORA



FS-042



1. Elementy oznaczone ⚠ muszą być zgodne ze specyfikacją instrukcji serwisowej.
2. Wszystkie napięcia pomierzono woltomierzem 20 kΩ/V w stosunku do masy.
3. Zmiany zastrzeżone.

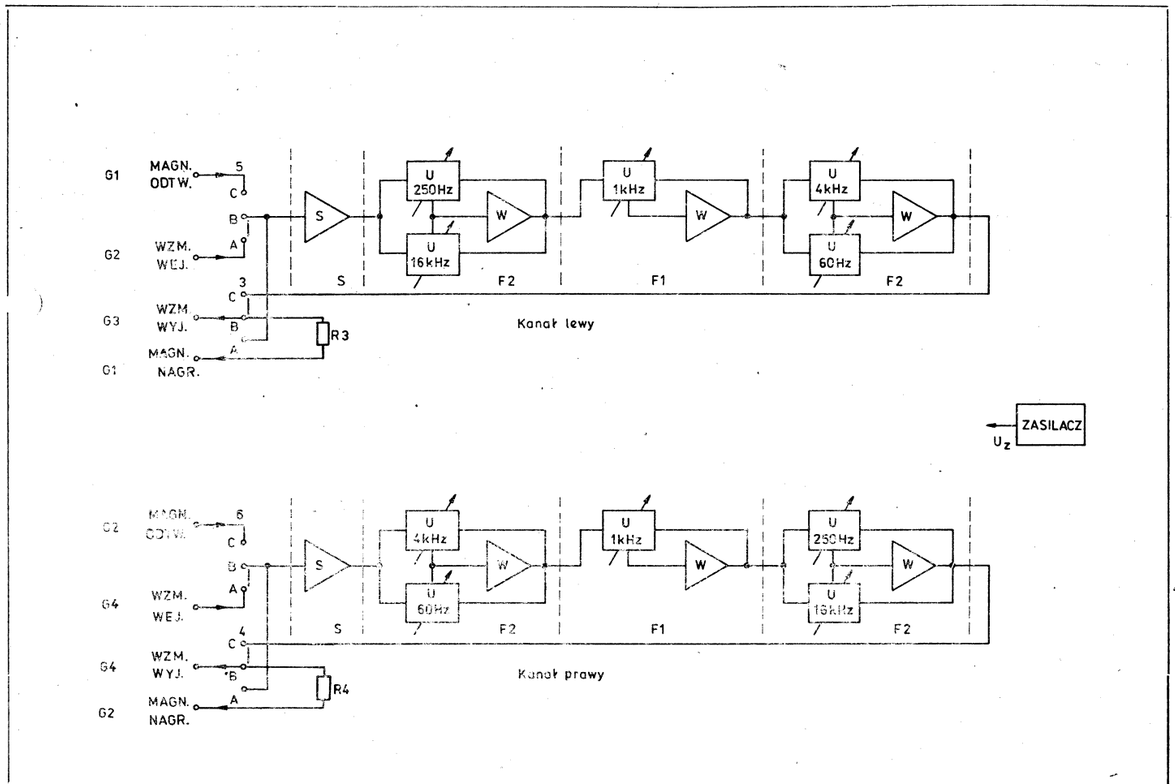
Rys. 8: Schemat ideowy korektora FS-042

UWAGI:

1. Całość dokumentacji serwisowej stanowi instrukcja serwisowa korektora typu FS-032, FS-033 oraz niniejsza wkładka.
2. Rysunki podane w niniejszej wkładce zastępują rysunki o tej samej numeracji w instrukcji FS-032, FS-033.
3. Korektor **FS-042 odpowiada wymaganiom zawartym** w Aneksie nr 2 do **ZN-85/MHiPM/T6-1226.**
4. Zmiany zostały wprowadzone **w następujących rozdziałach:**

IV. CZĘŚĆ ELEKTRYCZNA

1. Schemat blokowy korektora (rys. 3)



Rys. 3: Schemat blokowy korektora FS-042

2. Wykaz i przeznaczenie zastosowanych elementów półprzewodnikowych

Lp.	Symbol schematowy	Typ podstawowy	Stopień funkcjonalny	Zamiennik
1	T104, 105, 107, 108, 110, 111, 204,	BC-237	Separator	**BC-107**
2	T101, 102, 201, 202 205, 207, 208, 210, 211	BC-237	Stopień wyjściowy wzmacniacza	BC-107

VI. WYKAZ ELEMENTÓW ELEKTRYCZNYCH (które uległy zmianie)

ELEMENTY LEŻĄCE POZA PŁYTKĄ

R1, 2	wyeliminowano
R3, 4	RWW-0207-0-1,5kΩ±10%
C1	MKSE-018-01-0,022μF±10%-400V

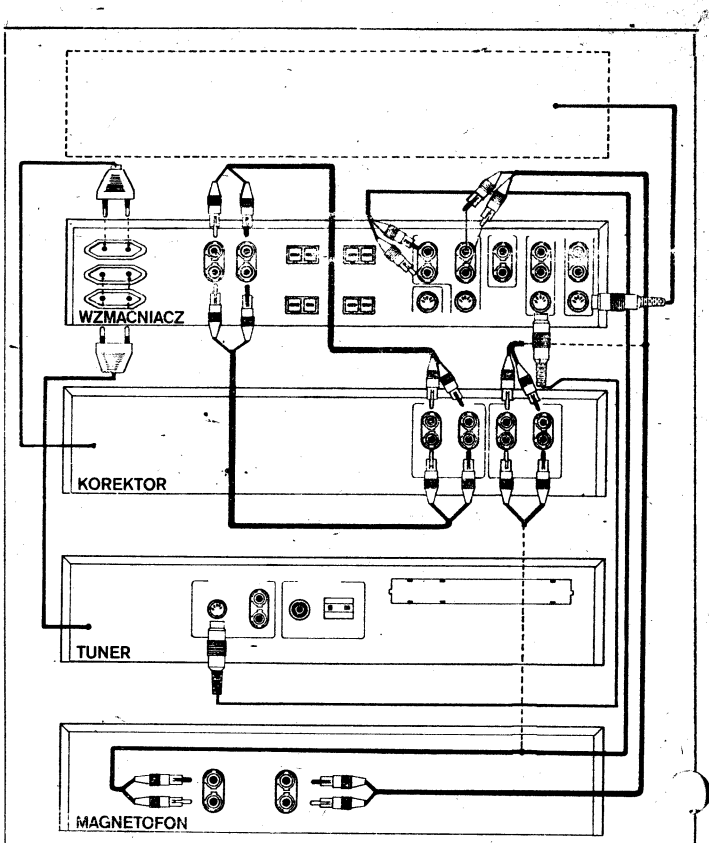
PŁYTKA GŁÓWNA 4573-550-1 (laminat 2217-553-1)

Tranzystory

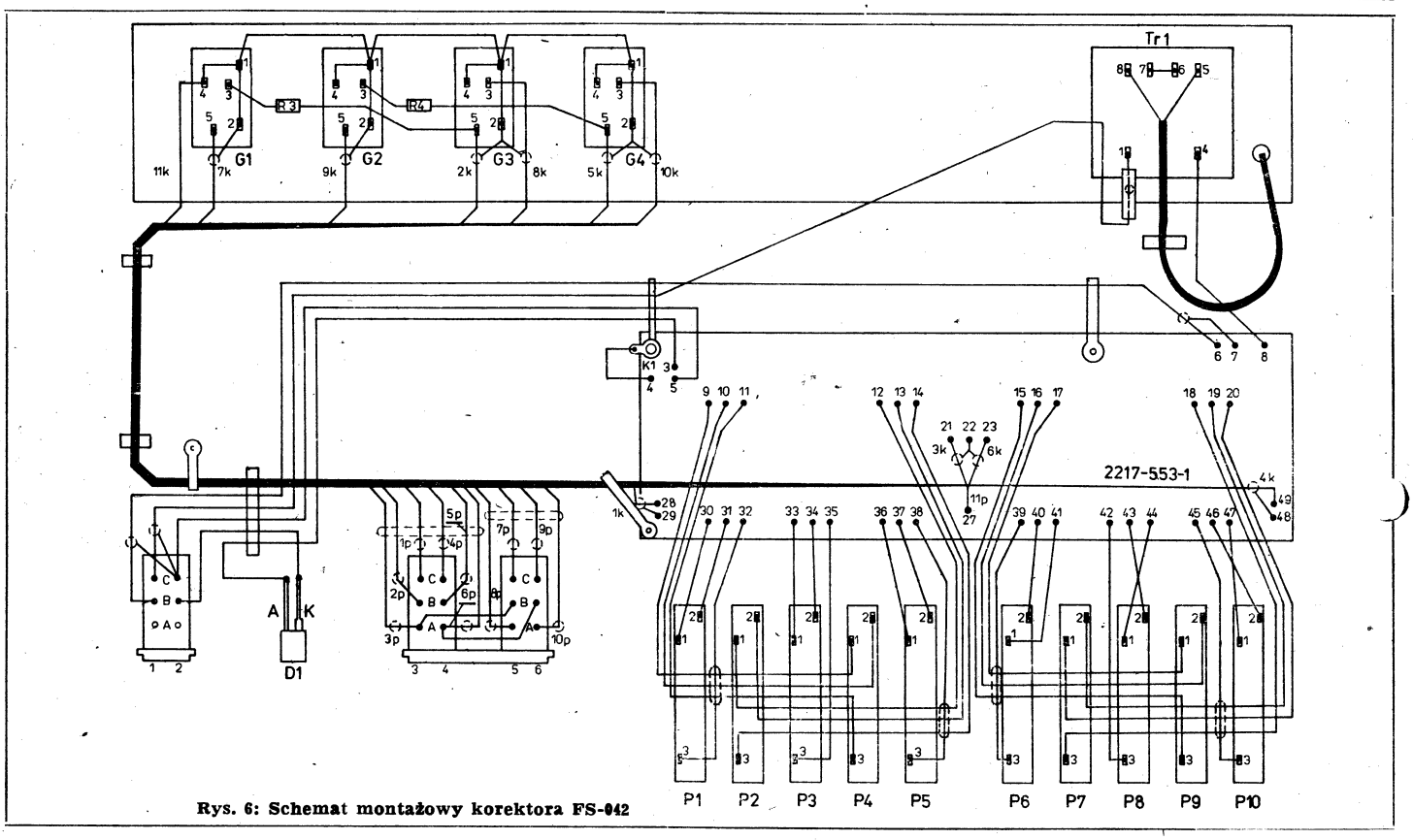
T101, 102, 104, 105, 105, 107, 108, 110, 111, 201, 202, 204, 205, 207, 208, 210, 211	BC-237
T301	BC-237B

VII. WYKAZ ELEMENTÓW MECHANICZNYCH

Lp.	Nazwa części	Ilość szt. w wyr.	Nr rysunku lub normy
1	Wkręt M3×6-R1	4	PN-82/M-82280
2	Podkładka	4	1660-305-2
20	Wkręt M3×5-4,8-B-Z2	20	PN-85/M-82215
21	Wkręt M2,5×6-4,8-A-Z2	3	PN-85/M-82209
22	Klawisz	10	2846-225-3 (FS-033, FS-042)
23	Płyta czołowa	1	4771-242-3 (FS-033, FS-042)
24	Klawisz	2	2846-345-3
28	Klawisz	1	2621-724-9
30	Podkładka	4	1660-309-1
32	Ścianka tylna	1	2787-337-1
33	Obudowa	1	2781-633-3 (FS-033, FS-042)



Rys. 7: Podłączenie urządzeń współpracujących z korektorem FS-042



Rys. 6: Schemat montażowy korektora FS-042

WYTWÓRCA
ZAKŁADY RADIOWE
UNITRA DIORA
UL. ŚWIDNICKA 38
58-200 DZIERŻONIÓW

EKSPORTER
Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego
UNITRA
ul. Nowogrodzka 50, 00-950 Warszawa

Druk Techn. ZR „Diora" zam. 23-87/n. 10.000 WEMA 96/87/Z-F

UNITRA DIORA

UZUPEŁNIENIE NR 1

do katalogu części zamiennych do korektora FS-032, FS-033

Oznaczenie typu po wprowadzonych zmianach: korektor FS-042

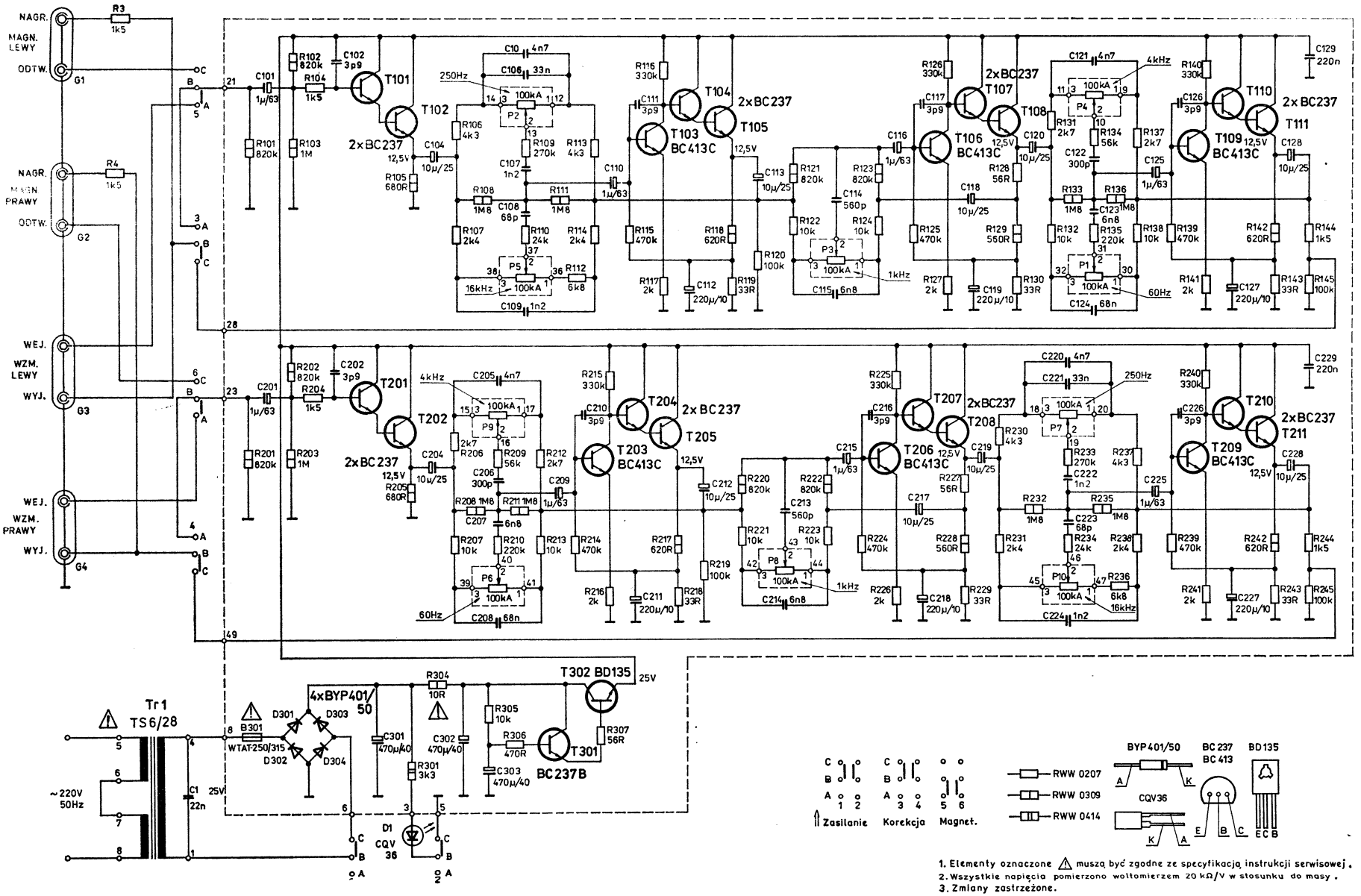
Listopad, 1986 r.

Lp.	Oznaczenie na schemacie	Nazwa części lub podzespołu	Nr rys. lub normy	Nr wysyłkowy części w opakowaniu lub indeks	Ilość sztuk w wyrobie	Ilość I-go wsadu na 100 szt. wyrobów	Rodzaj opakowania	Ilość sztuk w opakowaniu	Sposób zamieszczenia metek	Cena detaliczna	Zastosowanie w innych wyrobach	Producent
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
WYKAZ CZĘŚCI ELEKTRYCZNYCH												
PŁYTKA GŁÓWNA 4573-550-1 (laminat 2217-553-1)												
2	T101, 102, 104, 105, 107, 108, 110, 111, 201, 202, 204, 205, 207, 208, 210, 211	Tranzystor BC-237	WT-80/CEMI-L19/A-02	5621-330-740	16		y	10	b		MDS-411D	CEMI
2a	T301	Tranzystor BC-237B	WT-80/CEMI-L19/A-02	5621-353-940	1		y	10	b		WS-418	CEMI
ELEMENTY LEŻĄCE POZA PŁYTKĄ												
45	R1, 2	Wyeliminowano										
46	R3, 4	RWW-0207-0-1,5kΩ±10%	WT-79/L-7/130	8143-235-152	2		z	10/10	b/a		Pionier 85	L-7
54	C1	MKSE-018-01-0,022μF±10%-400V	WT-76/2-MKSE-018	6585-062-245	1		z	10/5	b/a		—	Miflex
WYKAZ CZĘŚCI MECHANICZNYCH												
1		Wkręt M3×6	PN-82/M-82210	7131-005-1-R1	4		y	50	b		—	T-6
2		Podkładka	1660-305-2		4		y	100	b		AS-618	T-6
20		Wkręt M3×5-4,8-B	PN-85/M-82215	7121-004-1-Z2	20		y	50	b		Wiraż 7	T-6
21		Wkręt M2,5×6-4,8-A	PN-85/M-82209	7165-049-1-Z2	3		y	50	b		Wiraż 7	T-6
22		Klawisz	2846-225-3 (FS-033, FS-042)		10		y	50	b		Korektor FS-033	T-6
23		Płyta czołowa	4771-242-3 (FS-033, FS-042)		1		y	2	b		Korektor FS-033	T-6
24		Klawisz	2846-345-3		2	2, —*	y	50	b		—	T-6
28		Klawisz	2621-724-9		1	1, —*	y	50	b		—	T-6
30		Podkładka	1660-309-1		4		y	50	b		MDS-411D	T-6
32		Ścianka tylna	2787-337-1		1		y	5	b		—	T-6
33		Obudowa	2781-633-3 (FS-033, FS-042)		1		y	1	b		Korektor FS-033	T-6

ZASTOSOWANE OZNACZENIA:

1. W kolumnie 8 — „rodzaj opakowania":
   x — pudełko tekturowe
   y — torebka foliowa
   z — opakowanie zawierające torebki foliowe wkładane do pudełek tekturowych
2. W kolumnie 9 — „zawartość":
   ilość elementów w torebce
   ilość torebek z elementami w pudełku
   np.: 10/5 oznacza 50 sztuk elementów w opakowaniu
3. W kolumnie 10 — „sposób zamieszczenia metki":
   a — metka naklejona na zewnątrz opakowania
   b — metka luzem w opakowaniu
   c — metka łączna z detalem
   np.: b/a — oznacza iż metka znajduje się w każdej torebce i na pudełku zawierającym torebki z elementami

UWAGA: * dotyczy ilości I-go wsadu dla CTHE „UNITRA-SERWIS".



C Zasilanie B A 1 2

C B A 3 4 Korekcja

5 6 Magnet.

RWW 0207
RWW 0309
RWW 0414

BYP401/50
BC 237
BC 413
BD135
CQV36

1. Elementy oznaczone ⚠ muszą być zgodne ze specyfikacją instrukcji serwisowej.
2. Wszystkie napięcia pomierzono woltomierzem 20 kΩ/V w stosunku do masy.
3. Zmiany zastrzeżone.

Schemat ideowy korektora FS-042